

# CDM - 150

## CARACTERISTICAS:

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| • DE FACIL TRANSPORTACION | • SEPARACION POR LOTES   |
| • OPERACIÓN SILENCIOSA    | • IDEAL PARA AQUELLOS QUE REQUIEREN UN TRABAJO LIVIANO A UN BAJO COSTO |
| • CONTEO RAPIDO Y SEGURO  |  |

## ESPECIFICACIONES TECNICAS:

- |   |  |
|---|--|
| • VELOCIDAD DE CONTEO: 1000 bpm                                     | • NIVEL DE DENSIDAD: AJUSTABLE           |
| • TAMAÑO DEL BILLETE: 50x100 – 100x170mm.<br>ESPESOR: 0.06 – 0.12mm | • PANTALLA PARA CONTEO: LED DE 4 DIGITOS |
| • SISTEMA DE ALIMENTACION: POR RODILLOS DE FRICCION                 | • PANTALLA PARA BATCH: LED DE 3 DIGITOS  |
| • DIMENSIONES: 360x293x195  |  |
| • PESO: 8Kg (Neto)  |  |
| • CAPACIDAD DE ALIMENTACION: 100-200 BILLETES                       |  |



sbm  
www.sbmkorea.com

CDM  
CDM USA INC.

HSM  
Great Products

AG&M

vendedor autorizado de

BILLCON  
destroyit®  
BUSINESS SHREDDERS

DOPEL, SRL